

Specifikacija priloga za GEOMAN FERAG Rollsert liniju

Svojstvo priloga:

Format priloga:

- Minimalni format DIN **A 6 (105x148 mm)**
- Maksimalni format **225 x 300 mm**

Banderole (pasice,vrpce)

- Banderole (pasice) moraju biti isporučene zaljepljene. Format 235 mm širina. Obrada se može izvršiti samo ručno.
- Ako klijent NE ISPORUČI zaljepljene banderole - TZ i klijent će se dogovoriti oko obavljanja posla - min. 2 dana ranije banderole moraju biti u TZ da bi TZ mogla organizirati pripremu (zaljepiti ih ručno na teret kupca)

Rezanje priloga:

- svi prilozi moraju biti rezani pod pravim kutom. Oni ne smiju imati greške u rezanju prouzrokovane nekvalitetnim noževima.
- prilozi zablokirani na mjestu reza zbog tupih noževa za rezanje ne mogu biti obrađeni.
- Dva kuta na jednom rubu moraju biti pod pravim kutem, bez perforacije odnosno "puni" rub

Pojedinačni listovi:

Veličina formata:	Minimalna gramatura:	Maksimalna gramatura:	
DIN A6 105 x 148 mm DIN A6/5 105 x 210 mm	150g/m2	200g/m2	
DIN A5 148 x 210 mm (minimum 120 x 205 mm)	135g/m2	200g/m2	
DIN A4 210 x 297 mm	135g/m2 voluminozni papir 1.1	200g/m2	

Prilozi s više strana:

Veličina formata:	minimalni opseg stranica	maksimalni opseg stranica	maksimalna težina po primjerku
DIN A6 105 x 148 mm DIN A6/5 105 x 210 mm	4 strane (115g/m2)	24 strane (80g/m2)	16g
DIN A5 148 x 210 mm (minimum 120 x 205 mm)	4 strane (115g/m2)	48 strana (65g/m2)	46g
DIN A5 poprečni format (hrbat na kraćoj stranici)	4 strane (115g/m2)	56 strane (65g/m2)	57g
Vodič format (190 x 190 mm) (max. 205 x 190 mm)	4 strane (115g/m2)	do max 80g	80g
DIN A4 210 x 297 mm	4 strane (115g/m2)	do max 100g	100g
Din A4 do maksimalnog formata	4 strane (115g/m2)	do max 100g	100g

Novinski predproizvodi:

Opseg stranica:	minimalna jačina papira		
8 – 12 stranica	42,5g	Strojna obrada	neklamano
16 – 64 stranice	42,5g novinski papir	Strojna obrada	mogućnost klamanja

Težine:

- Težina priloga ne smije prelaziti navedene maksimalne/minimalne granice. Ako je težina prelazi minimalne/maksimalne granice, potrebno je izvršiti upit u našem ekspeditu Tiskare Zagreb.
- Ukupna težina novina i priloga ne smije prelaziti 600g. U protivnom TZ ne može garantirati rokove isporuke tiskovine. Kada tiskovina prelazi težinu 600g - prekomjerni prilozi će se ulagati i pakirati ručno - sporije vrijeme proizvodnje i u tom slučaju će se s redakcijom dogоворити rok kako bi se ispoštovali rokovi distribucije.

Broj stranica ukupnih priloga

- **maksimalni broj zbrojenih stranica svih priloga ne smije biti veći od 2.5 X broja stranica novina**

Načini falcanja:

- Falcani prilozi se moraju obrađivati u jednom ili ukrštenom prijelomu odnosno u namotanom falcu.
- Leporello (cik-cak) odnosno oltar falc (nazvan i prozorski falc) se mogu obrađivati samo ručno.

Nalijepljeni proizvodi:

- Dopisnice u prilogu moraju u principu biti nalijepljene iznutra. One pri tome moraju biti nalijepljene u pregibu u ravnini sa zaglavljem ili podnožjem priloga.
- Ne treba se primjenjivati točkasto lijepljenje, nego ono u potezima.
- Kod svih priloga kod kojih su proizvodi nalijepljeni izvana potreban je dogovor s ekspeditom.
- Strojna obrada priloga s posebnim formatima, robnim ili probnim uzorcima nije moguća bez prethodne tehničke provjere od strane ekspedita.

Klapna na prilozima (ljepljena ili klamana) s jednom ili više strana

- Prilozi s košuljicama se mogu obrađivati strojno tek nakon konzultacija i prethodne tehničke provjere od strane našeg ekspedita.

Kuverte:

- Kod kuverata treba paziti na to da one budu popunjene sadržajem. U slučaju da sadržaj nema isti format kao i kuverta, potrebno je predočiti uzorce i konzultirati se s ekspeditom.

Klamanje žicom hrbata odnosno lijepljeno falcanje:

- Klamanje žicom hrbata treba primjenjivati tek ako opseg stranica premašuje 16. Pri tome treba paziti da klamanje bude ispravno i bez grešaka (kod manjeg opsega stranica s klamanjem nije moguće garantirati ispravnu i uredu obradu)
- Svi bi se prilozi u načelu trebali proizvoditi s lijepljenim hrbatom ili falcom.

Uplatnice

- Uplatnice se moraju proizvoditi s produžetkom i biti falcane na format DIN A5.
- Perforacija mora obvezno biti izvedena laserom odnosno kao mikroperforacija.

Pakiranje i transport priloga:

Stanje u kojem se prilozi trebaju dopremiti:

- Prilozi trebaju biti dopremljeni na način i u obliku koji jamče besprijeckornu i trenutnu strojnu obradu, bez da je potrebna dodatna, ručna priprema
- Prilozi koji se zalijepe zbog boje za tisak ili koji postanu vlažni se ne mogu obrađivati.
- Prilozi s prelomljenim kutevima odnosno rubovima, s borama od nagnjećenja ili s premještenim (okruglim) hrbatom također se ne mogu obrađivati. Prilozi s elektrostatičkim nabojem prouzrokuju smetnje u proizvodnji. (Višestruki prilozi u jednim novinama mogući).

Položaji

- neukršteni položaji s ravnim rubovima trebaju imati visinu od cca. 100 mm.
- pojedinačni paketi moraju biti položeni **sa prvom stranom prema gore** i ne smiju biti povezani u svežanj ili zapakirani
- prethodno sortiranje zbog pogrešnih položaja prouzrokuje dodatne troškove koji se zaračunavaju naručitelju
- visina paleta ne smije biti veća od 1,2 m

Popratni dokumenti i otpremnica

- Obvezni su podaci o kupcu/naručitelju, naziv priloga, ime medija kojem se prilaže, datum izlaženja, veličina pojedinačnih paketa, broj komada po paleti, ukupan broj komada kao i broj paleta
- svaka paleta mora imati pripadajuću ceduljicu za paletu

Isporuka priloga :

- 1 radni dana prije termina za tisak (za kasnije isporučene priloge ne može se jamčiti kontrola kvalitete i time uredna obrada)

Uvjeti isporuke:

- roba se bez iznimke isporučuje ocarinjeno, oporezivano i franko kuća (poslanu robu za koju nije plaćena vozarina nećemo preuzimati).
- Klijent je dužan isporučiti dovoljanu količinu priloga za insertaciju
- U roku od 24 sata po prijemu robe TZ će izvestiti klijenta o zaprimanju priloga koji nije predhodno najavljen

Obrada priloga:**Strojni prilozi: MAKSIMALNO 4 PRILOGA**

- Oni se mogu priložiti samo povezani.
- Redoslijed prema kojem će prilozi stajati u novinama nije moguće odrediti unaprijed. Redoslijed zavisi od karakteristika i broja priloga, te ga je moguće utvrditi tek kod obrade.

Ručni prilozi:

- Prilozi koji se obrađuju ručno se u načelu prilažu povezani.
- Ručni prilozi na drugom mjestu osim povezani mogući su samo nakon prethodnih konzultacija (nastali dodatni troškovi se zaračunavaju).

Ostatak priloga:

- Eventualni ostatak priloga se automatski zbrinjava (bacaju) nakon 3 radna dana.

Adresa za isporuku:

Tiskara Zagreb d.o.o.

Expedit

Radnička cesata 210

10 000 Zagreb

Tel. +385 (0)91 123 3 896

Vrijeme isporuke:

Ponedjeljak do petak 07.00 – 15.00 h

Isporuka izvan vremena u kojem se prihvaćaju prilozi je moguća tek nakon prethodne telefonske najave ili e-mail-a. Eventualni dodatni troškovi se zaračunavaju.

Dodani broj priloga:

generalno +1,5 %.

Tehnološki dodatak predproizvoda koji se tiskaju u TZ je 1,5%.

Kod malih narudžbi do 10.000 komada potrebno je dodati 300 komada za probnu proizvodnju.

Tiskara Zagreb se obavezuje pregledati dostavljene priloge i pri mogućim nedostatcima odmah izvestiti klijenta, te dogоворити daljne akcije.

Ako je prilog van specifikacije - TZ će u dogovoru s klijentom odrediti vrijeme ranijeg kretanja s proizvodnjom.

Tablica ručnih ulaganja

Ručni poslovi - VL	brzina ulaganja ili ljepljenja / h
1. ručno ulaganje	30.000
2. ručna ulaganja	30.000
3. ručna ulaganja	28.000

Ijepljenje - naslovnica	28.000
-------------------------	--------

Klapna	30.000
--------	--------

Pasica(cca. 100 ljudi)	22.000
------------------------	--------

Ijepljenje + ručno ulaganje(cca. 100 ljudi)	26.000
Ijepljenje + 2 ručna ulaganja(cca. 100 ljudi)	24.000
2. Ijepljenja	20.000

Ručni poslovi se odnose na poslove koji su uz već 4 strojna ulaganja na UTR liniji. Brzina Uniset rotacije je 28.000 prim/h.
Ovo se odnosi kada 24 sata neme ručnih poslova. Rađeno na bazi 100 ljudi na ulaganju/ljepljenju za VL.

Tablica ručnih ulaganja

Ručni poslovi - VL	24sata - 1 ručno ulaganje	24sata - 2 ručna ulaganja	24sata - Ijepljenje	24sata - pasica	24sata - Klapna
1. ručno ulaganje	30.000	26.000	26.000	26.000	26.000
2. ručna ulaganja	30.000	26.000	26.000	26.000	26.000
3. ručna ulaganja	28.000	24.000	24.000	24.000	24.000
Ijepljenje - naslovnica	28.000	28.000	28.000	24.000	28.000
Klapna	30.000	28.000	26.000	24.000	26.000
Pasica(cca. 100 ljudi)	22.000	20.000	20.000	20.000	20.000
Ijepljenje + ručno ulaganje(cca. 100 ljudi)	26.000	26.000	26.000	24.000	26.000
Ijepljenje + 2 ručna ulaganja(cca. 100 ljudi)	24.000	24.000	24.000	22.000	24.000
2. Ijepljenja	20.000	18.000	18.000	18.000	18.000

Ručni poslovi se odnose na poslove koji su uz već 4 strojna ulaganja na UTR liniji. Brzina Uniset rotacije je 28.000 prim/h.

Ovo se odnosi kada 24 sata ima također ručnih poslova.